

”

”

”



**ПАСПОРТ**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стойка объёмная опорная “Пекомо” состоит из прочных стальных рам. Разработана для монтажа опалубки перекрытий на значительной высоте и при большой толщине самого перекрытия. Простота конструкции и вес комплектующих позволяет производить монтаж стойки без применения грузоподъемных механизмов.

В зависимости от предполагаемой нагрузки создаваемого перекрытия и используемой балки, расстояние между рамами может меняться от 1,5 до 3,0 м, с шагом 0,5 м.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

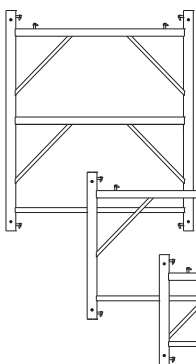
2.1. Стойка изготавливается в соответствии с ТУ5225-004-42942673-06. Состоит из объёмных секций, телескопически устанавливаемых друг на друга. Исполнение стойки в части воздействия климатических факторов соответствуют категории IV по ГОСТ 15150-69, для эксплуатации в условиях умеренного климата, при температуре окружающей среды от -40°С до +40°С.

### 2.2. Состав изделия.

В комплект изделия входит:

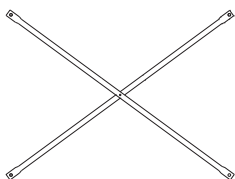
- стальные рамы высотой 0,9 м, 1,2 м и 1,8 м;
- крестовые связи;
- втулки;
- вилки винтовые;
- опоры винтовые;
- зажимные скобы.

### 2.2.1. Рама.



Предназначена для высоких подпорок и больших нагрузок. Расстояние между рамами от 1,5 м до 3,0 м с шагом 0,5 м. За счет простоты монтажа не требуется специальных приспособлений, потребность в кране минимальна.

### 2.2.2. Крестовая связь.



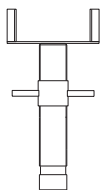
Надежно объединяет рамы в единую конструкцию и определяет расстояние между рамами (от 1,5 м до 3,0 м с шагом 0,5 м). Фиксация крестовых связей происходит при помощи невыпадающих защелок.

### 2.2.3. Втулка.



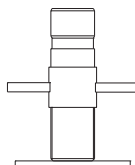
Соединяет рамы в вертикальной плоскости.

### 2.2.4. Вилка винтовая.

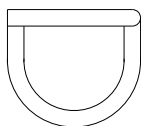


Для удобства демонтажа может быть использована вилка с падающей головкой.

### 2.2.5. Опора винтовая.



### 2.2.6. Зажимная скоба.



Фиксирует рамы на втулках.

### 3. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.

Нормативная нагрузка в тоннах на м<sup>2</sup>. Рекомендуемый размер швеллера или двутавра, используемых в качестве потолочной балки:

	Высота перекрытия, мм					
	5000	7500	10000	12500	15000	20000
<b>В=1500</b>	21,3	18,8	18,7	18,5	18,3	18
<b>Двутавр №</b>	24а	24	24	24	22а	22а
<b>Швеллер №</b>	27	24а	24а	24а	24а	24а
<b>В=2000</b>	16	14,1	14	13,9	13,7	13,5
<b>Двутавр №</b>	27а	27	27	27	27	27
<b>Швеллер №</b>	30	30	30	30	30	30
<b>В=2500</b>	12,8	11,3	11,2	11,1	11	10,8
<b>Двутавр №</b>	30а	30	30	30	30	30
<b>Швеллер №</b>	33	33	33	33	33	33
<b>В=3000</b>	10,7	9,4	9,3	9,2	9,1	9
<b>Двутавр №</b>	33	33	33	30а	30а	30а
<b>Швеллер №</b>	36	36	36	36	33	33

К работе по монтажу допускаются рабочие не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование и обучение технике безопасности, а так же получившие соответствующее удостоверение.

Во время проведения работ монтажник обязан:

- работать в спецодежде;
- применять только инвентарную монтажную оснастку, без применения тяжелых предметов (кувалд, ломов и т.д.).

Запрещается сбрасывать детали при разгрузке с транспортного средства во избежание их деформации.

Запрещается использовать деформированные детали.

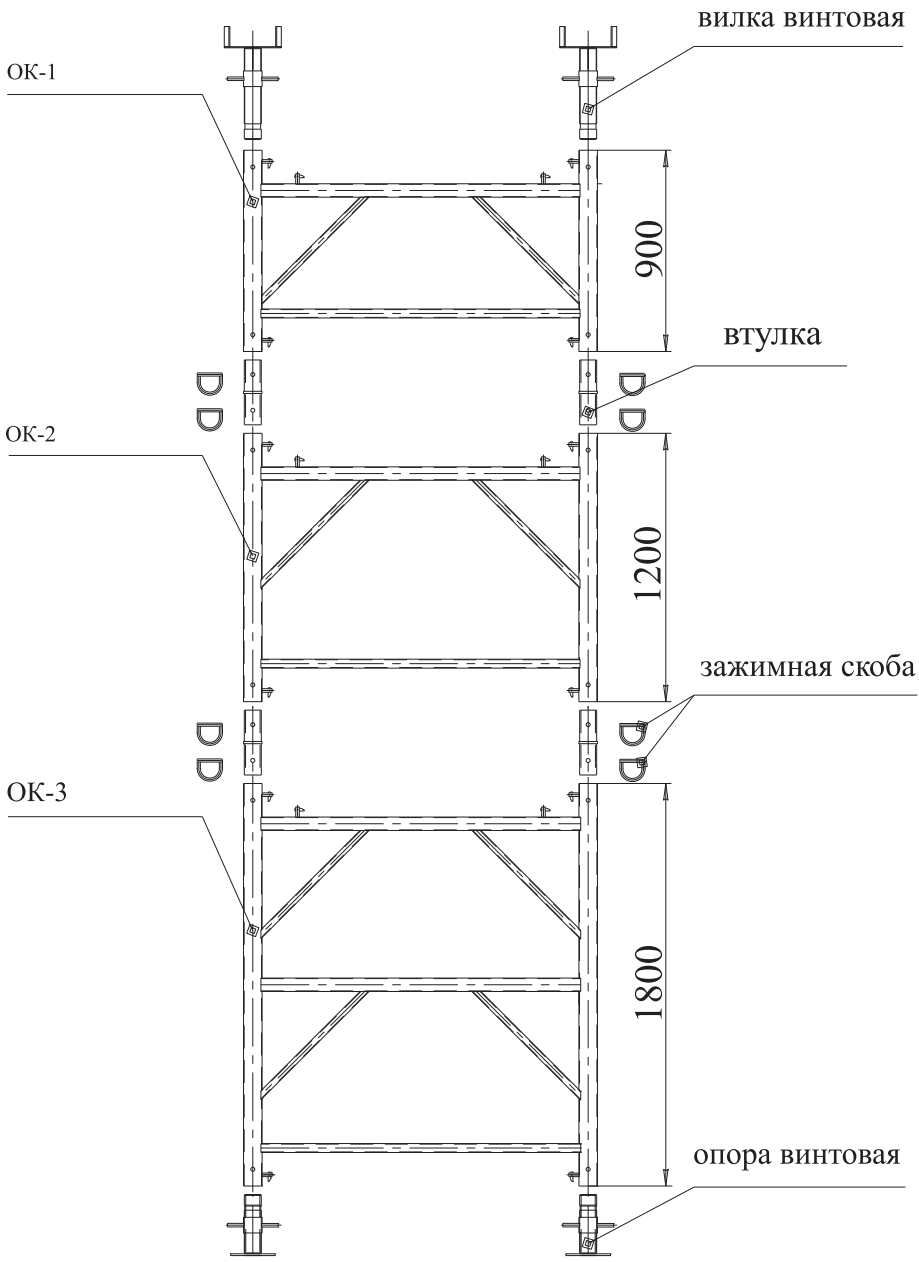
#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

- 4.1. Транспортирование элементов стойки производится транспортом любого вида, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих для данного вида транспорта.
- 4.2. Не допускается сбрасывать элементы стойки при разгрузке, транспортировать их волоком, а так же производить другие действия, которые могут причинить повреждения элементам конструкции.
- 4.3. Элементы стойки должны храниться в закрытых помещениях или под навесом на подкладках, исключая соприкосновение с грунтом. Хранение стойки должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 15150-69 в группе хранения ОЖ-4, в части воздействия климатических факторов внешней среды.

#### 5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

- 5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стойки требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения.
- 5.2. Срок гарантии на стойку опорную установлен 12 месяцев с момента приобретения или отгрузки изделия со склада поставщика в адрес заказчика.

Дата выпуска “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.



OK-1

вилка винтовая

900

втулка

OK-2

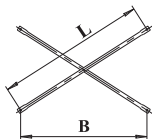
1200

зажимная скоба

OK-3

1800

опора винтовая



длина L вертикальной связи при шаге B, м

<b>В</b>	1,50	2,00	2,50	3,00
<b>СВЯЗЬ ОК-1</b>	1,70	2,15	2,63	3,11
вес, кг	<b>11,70</b>	<b>14,60</b>	<b>17,80</b>	<b>21,04</b>
<b>СВЯЗЬ ОК-2</b>	1,86	2,28	2,73	3,20
вес, кг	<b>12,70</b>	<b>15,50</b>	<b>18,60</b>	<b>21,68</b>
<b>СВЯЗЬ ОК-3</b>	2,27	2,63	3,02	3,45
вес, кг	<b>15,40</b>	<b>17,84</b>	<b>20,50</b>	<b>23,36</b>
	длина L горизонтальной связи при шаге B,			
<b>В</b>	1,86	2,28	2,73	3,20
вес, кг	<b>12,70</b>	<b>15,50</b>	<b>18,60</b>	<b>21,68</b>

Наименование	размеры, м	вес, кг
секция ОК-1	1,5x0,9	27,00
секция ОК-2	1,5x1,2	30,00
секция ОК-3	1,5x1,8	45,00
втулка		1,63
зажимная скоба		0,51
вилка винтовая	ход 315 мм	8,00
опора	ход 170 мм	7,00